

Humidaire à pétrole Modèle HU-80-ZEPHYR (Présentation générale et Caractéristiques)



Le Zéphyr utilise le même châssis que le modèle "Sahara Lite" plus puissant. Ceci permet d'accroître sa capacité si les besoins augmentent.



Un brûleur compact tout équipé permet un fonctionnement manuel fiable. En cas de mise à niveau, le brûleur fournit une source indépendante d'air chaud et sec pour des systèmes plus importants.

Vos besoins actuels en humidification sont réduits? Vous pensez que ces besoins peuvent augmenter? Le Zéphyr peut être votre solution. Le Zéphyr offre une solution abordable pour vos besoins présents et sa capacité peut augmenter avec celle de votre usine. Il se situe sur la courbe de performance au-dessus de son petit frère, le "Breeze", mais au-dessous du puissant "Sahara Lite". Le Zéphyr est idéal pour les usines dont la capacité est comprise entre 15 et 35 balles par heure, aussi bien pour l'humidification de la fibre (glissière fibre) que pour celle du coton-graine.

La combustion à l'intérieur du Zéphyr est si efficace que l'odeur caractéristique du pétrole disparaît complètement.

Lorsque la capacité de l'usine s'accroît, celle du Zéphyr peut aussi être augmentée en remplaçant sur site le brûleur et le système de commande pour le modifier en humidificateur HU-80-1545 "Sahara Lite". Dans cette opération de mise à niveau, le brûleur et le système de commande d'origine sont transformés en un sécheur à pétrole pour fournir une source indépendante d'air chaud et sec souvent nécessaire pour des applications avec des besoins importants en air humide, comme les Steamrollers et les condenseurs humidificateurs.

Autres caractéristiques offertes :

Un fonctionnement manuel ou une commande automatique par vanne d'eau motorisée (Il est **DECONSEILLE** d'utiliser le Zéphyr avec les Steamrollers ou les condenseurs humidificateurs).

Des capteurs de sécurité entraînant l'arrêt en cas de température élevée ou de débit d'air faible.

Une interaction directe entre la flamme et l'eau qui permet un fonctionnement optimal même en ambiance très chaude et très sèche.

Un accès au réservoir d'eau en fonctionnement. Plus d'arrêt nécessaire pour vérifier l'état de l'eau et s'assurer de l'absence de dépôts.



SAMUEL JACKSON, INCORPORATED

Lubbock, TX USA / Tel: +1-806-795-5218 / Fax: +1-806-795-8240 // www.samjackson.com
Paris, FRANCE / Tel: +33-(0)9 77 44 49 40 / Fax: +33-(0)1 74 18 00 35

Caractéristiques de l'Humidaire HU-80-ZEPHYR

Capacité d'évaporation (max):	1.5 US gallons/minute - 5.7 l/min
Capacité d'évaporation (typique):	0.8 US gallons/minute – 3.0 l/min
Alimentation en eau préconisée:	5 US gal/min – 1.1 m ³ /h, 15-30 PSI -1-2 bar
Besoin en air comprimé:	Non
Débit d'air humide maximum:	2 500 CFM - 4 250 m ³ /h
Efficacité de chauffage:	2710 Btu/kg eau évaporée à 2500 CFM
Taux de purge (typique):	0.3 US gal/minute - 1.1 l/min
Alimentations électriques disponibles:	220/50 monophasé et 380/50 ou 415/50
Carburant préconisé:	Gazole ou pétrole.
Puissance maximale brûleur:	1.0 million Btu/heure.
Puissance typique brûleur:	680 000 Btu/heure.
Consommation carburant (max):	7.4 US gal gazole/heure – 28.0 l gazole/heure.
Consommation carburant (typique):	5.0 US gal gazole/heure – 18.9 l gazole/heure.
Compatibilité avec une commande à distance:	Sans
Compatibilité avec la vanne d'air chaud 16920:	Non
Accès au réservoir d'eau en fonctionnement:	Oui
Puissance moteur pompe à eau:	5 HP – 4 kW
Réglage température:	Deux positions – basse et haute
Réglage du débit d'eau:	Vanne manuelle ou vanne motorisée
Type de brûleur et commandes:	Brûleur compact tout équipé
Matériau réservoir d'eau/injecteurs/tuyaux:	Acier inoxydable

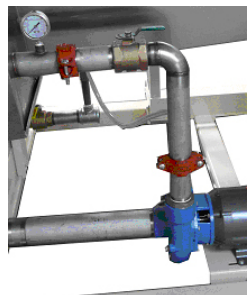


Le couvercle inox se rabat vers l'arrière pour permettre l'accès au réservoir (Au-dessus). Le flotteur est placé dans une chambre de tranquillisation. Un hublot permet de voir l'interaction en fonctionnement entre l'eau pulvérisée et la flamme.

Les commandes manuelles sont simples et intuitives.

Remarquez la commande de réglage de température basse/haute sur la porte (Au-dessus, à droite).

Le choix entre une vanne d'eau manuelle ou motorisée placée après la pompe de 5 HP – 4 kW permet de régler le débit d'eau manuellement ou automatiquement (En bas, à droite).



SAMUEL JACKSON, INCORPORATED

Lubbock, TX USA / Tel: +1-806-795-5218 / Fax: +1-806-795-8240 // www.samjackson.com
 Paris, FRANCE / Tel: +33-(0)9 77 44 49 40 / Fax: +33-(0)1 74 18 00 35